

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / *Scope of Approval as annex to Certificate*



Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3* Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* **0045/202/9010/WZ/1156/22**

AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0* Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* **07/203/9010/WP/1156/22**

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date: 12.09.2022
Aperam Inox América do Sul S.A.	Praça 1º de Maio, nº 9 - Centro 35180-018 - Timóteo, MG - Brasil	1156/22	8120614289	

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung <i>Material designation</i>	Spezifikation <i>Specification</i>	Lieferzustand* <i>Delivery cond.*</i>	Erzeugnisform <i>Product type</i>	Abmessungen <i>Dimensions</i>		Prüfgrundlagen <i>Test specifications</i>	Bemerkungen <i>Remarks</i>
					Dicke <i>Thickness</i> [mm]	Ø / Gewicht <i>Ø / Weight</i> [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10

1 Werkstoffe nach harmonisierten Normen (2014/68/EU) / *Materials according to harmonized standards (2014/68/EU)*

1.1	1.4301 1.4307 1.4311 1.4401 1.4404 1.4550 1.4509	EN 10028-7	+AT +AT +AT +AT +AT +AT	Plate / Stripes	0,4 - 0,8 8,0 - 50,8		Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2	
-----	--	------------	--	-----------------	-------------------------	--	--	--

Erläuterung / *Explanation:*

* +AT = Lösungsgeglüht / *solution annealed*, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / *normalized forming*, +U = unbehandelt / *untreated*, +NT = normalgeglüht und angelassen / *normalized and tempered*, +QT = vergütet / *quenched and tempered*,

+M = thermomechanisch umgeformt / *thermo mechanical formed*, +AR = wie gewalzt / *as rolled*, +SR = spannungsarmgeglüht / *stress relieved*, +A = weichgeglüht / *soft annealed*, +CR = kaltgewalzt / *cold rolled* (weitere Symbole / *other symbols:* EN 10027-1, Tab. 18)

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / *Scope of Approval as annex to Certificate*



Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3* Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* **0045/202/9010/WZ/1156/22**

AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0* Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* **07/203/9010/WP/1156/22**

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date: 12.09.2022
Aperam Inox América do Sul S.A.	Praça 1º de Maio, nº 9 - Centro 35180-018 - Timóteo, MG - Brasil	1156/22	8120614289	

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung <i>Material designation</i>	Spezifikation <i>Specification</i>	Lieferzustand* <i>Delivery cond.*</i>	Erzeugnisform <i>Product type</i>	Abmessungen <i>Dimensions</i>		Prüfgrundlagen <i>Test specifications</i>	Bemerkungen <i>Remarks</i>
					Dicke <i>Thickness</i> [mm]	Ø / Gewicht <i>Ø / Weight</i> [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10

2 Werkstoffe nach AD 2000 / *Materials according to AD 2000*

2.1	1.4301 1.4307 1.4311 1.4401 1.4404 1.4550	EN 10028-7	+AT +AT +AT +AT +AT +AT	Plate / Stripes	0,4 - 8,0 8,0 - 50,8		AD2000-Mbl W2	
-----	--	------------	--	-----------------	-------------------------	--	---------------	--

Erläuterung / *Explanation:*

* +AT = Lösungsgeglüht / *solution annealed*, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / *normalized forming*, +U = unbehandelt / *untreated*, +NT = normalgeglüht und angelassen / *normalized and tempered*, +QT = vergütet / *quenched and tempered*,

+M = thermomechanisch umgeformt / *thermo mechanical formed*, +AR = wie gewalzt / *as rolled*, +SR = spannungsarmgeglüht / *stress relieved*, +A = weichgeglüht / *soft annealed*, +CR = kaltgewalzt / *cold rolled* (weitere Symbole / *other symbols:* EN 10027-1, Tab. 18)

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate



Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 0045/202/9010/WZ/1156/22

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9010/WP/1156/22

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date: 12.09.2022
Aperam Inox América do Sul S.A.	Praça 1º de Maio, nº 9 - Centro 35180-018 - Timóteo, MG - Brasil	1156/22	8120614289	

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10

3 Werkstoffe nach anderen Standards, Technische Regeln / Materials according to other standards, technical rules

3.1	304L 316L 304 321 201 2205 301 316	ASME AS 240	2)	Plate / Stripes	2)		1)	1) In case of delivery according to PED 2014/68/EU, a Particular Material Appraisal (PMA) is required. 2) According to technical specification in column 3.
-----	---	-------------	----	-----------------	----	--	----	--

Erläuterung / Explanation:

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)
Aperam_2022_STH-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-Scope-FB-320_DE-ENG Rev. 08 / 2019-12