

CERTIFICATE

Quality Assurance System
for Material Manufacturer
acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC

Certificate no.: 07-202-9010 WZ-1156/15

Name and address
of manufacturer:

Aperam Inox América do Sul S/A
Praça 1º de Maio, nº 09 Centro - Timóteo - Minas Gerais
35180-018 CEP, Brazil

This is to certify that the manufacturer has implemented and applies a QA System.
This QA System has been subjected to a specific assessment for material acc. to Directive
97/23/EC, annex I, sec. 4.3 with regard to the materials mentioned within the scope of approval.

Approved:

QA System acc. to AD2000-Merkblatt W0
and EN 764-5, sec. 4.2

Audit report no.:

File No.: 9010AW_1156/15 / SAP-No.: 8112467720

Scope of approval:

Flat products of stainless steels

Details of the scope are mentioned in the annex of the
certificate AD2000-Merkblatt W0.

Production site:

Timóteo - Minas Gerais, 35180-018 CEP, Brazil

The manufacturer disposes of the essential procedures and equipments as well as the required
qualified personnel to ensure quality of manufacturing and testing the materials and products
mentioned in the scope of approval.

Hamburg, 10.07.2015



Certification Body
for Pressure Equipment
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Karl-Heinz Marrek

Notified body, registration no. 0045

Remark of validity:
Valid until 07/2018

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
Benannte Stelle 0045
Große Bahnstraße 31
D-22525 Hamburg/Germany

Tel.: +49-(0) 40-8557-2368
Fax: +49-(0) 40-8557-2710
e-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

ZERTIFIKAT

Qualitätssicherungs-System
für Werkstoffhersteller
nach Richtlinie 97/23/EG für Druckgeräte

Zertifikat-Nr.: 07-202-9010 WZ-1156/15

Name und Anschrift des Herstellers: Aperam Inox América do Sul S/A
Praça 1º de Maio, nº 09 Centro - Timóteo - Minas Gerais
35180-018 CEP, Brazil

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein QS-System eingeführt hat und dies anwendet. Dieses QS-System wurde gemäß der Richtlinie 97/23/EG, Anhang I, Abschnitt 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft: QS-System nach AD2000-Merkblatt W0 und EN 764-5, Abschnitt 4.2
Prüfbericht-Nr.: Az.: 9010AW_1156/15 / SAP-Nr. 8112467720
Geltungsbereich: Flacherzeugnisse aus nichtrostenden Stählen
Einzelheiten zum Geltungsbereich sind der Anlage zum Zertifikat AD2000-Merkblatt W0 zu entnehmen

Fertigungsstätte: Timóteo - Minas Gerais 35180-018 CEP, Brazil

Der Hersteller verfügt über die erforderlichen Verfahren und Einrichtungen zur qualitätsgesicherten Herstellung und Prüfung der im Geltungsbereich aufgeführten Erzeugnisse, sowie über das erforderliche sachkundige Personal.

Hamburg, den 10.07.2015



Zertifizierungsstelle
für Druckgeräte
der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Karl-Heinz Marrek

Benannte Stelle (notified body), Kennnummer 0045

Gültigkeitsvermerk:

Gültig bis 07.2018

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
Benannte Stelle 0045
Große Bahnstraße 31
D-22525 Hamburg/Germany

Tel.: +49-(0) 40-8557-2368
Fax: +49-(0) 40-8557-2710
e-mail: technikzentrum@tuev-nord.de



CERTIFICATE

**Certification Body
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

certifies that the company

**Aperam Inox América do Sul S/A
Praça 1º de Maio, nº 09 Centro - Timóteo - Minas Gerais
35180-018 CEP, Brazil**

has been verified and recognized as material manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07-203-9010-WP-1156/15

The scope of approval is available in the annex
"scope of approval", file no.: 9010AW_1156/15.

The company fulfils the following essential requirements:
Facilities permitting appropriate manufacturing and inspection corresponding to the present
technical standards, quality assurance, which guarantees that manufacturing and inspection of products stated
in our scope of approval are carried out in accordance with technical regulations,
competent supervising and inspecting personnel.

This certificate is valid until

July 2018

Hamburg, 10.07.2015




Karl-Heinz Marrek
Certification Body
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum •
Certification Body for Pressure Equipment (Notified Body, Reg.-No. 0045)
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg

Telephone +49 40 8557-0 • Fax +49 40 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de



ZERTIFIKAT

der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Aperam Inox América do Sul S/A
Praça 1º de Maio, nº 09 Centro - Timóteo - Minas Gerais
35180-018 CEP, Brazil

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07-203-9010-WP-1156/15

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung
sind der Anlage „Geltungsbereich“ Az.: 9010AW_1156/15 zu entnehmen.


Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:
Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und
Prüfung gestatten, eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende
Herstellung und Prüfung der in unserem Geltungsbereich genannten Erzeugnisformen sicherstellt,
fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2018

Hamburg, 10.07.2015




Karl-Heinz Marrek
der TÜV NORD Systems GmbH & Co KG

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum •
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte (Benannte Stelle, Kennnummer 0045)
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC,
 annex I, sec. 4.3 and AD 2000-Merkblatt W0 / AD2000-Guidelines W0

Annex to Certificate
 Firm: APERAM Inox America do Sul S.A. DGRL-Nr.: 07-202-9010-WZ-1156/15 Date: 31.03.2016 MDm / FeD / R. Saucedo
 Place: Praça Primeiro de Maio 9 - Timoteo - MG - Brazil AD 2000-W0-Nr.: 07-203-9010-WP-1156/15 TÜV-File: 9010AW_1156/16
 SAP No.: 8113374762

Item No.	Material Designation Material number	Material Specification	Delivery Condition	Article Type of product	Dim. [mm] Thickness	Dim. Ø [mm] Weight [kg, t]	Techn. Specification Requirements	Remarks
								Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ EN (2015-06)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1	X5CrNi18-10(1.4301) X2CrNi18-9 (1.4307) X2CrNi18-10 (1.4311) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X6CrNiNb 18-10 (1.4550)	EN 10028-7	+AT/AT	Band / coil Blech / Plate	2,6 - 8,0 8,0 - 50,8		Richtlinie 97/23/EG Directive 97/23/EC EN 13445-2 EN 13480-2	Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the Notified Body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
2.1	X5CrNi18-10(1.4301) X2CrNi18-9 (1.4307) X2CrNi18-10 (1.4311) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X6CrNiNb 18-10 (1.4550)	EN 10028-7	+AT/AT	Band / coil Blech / Plate	2,6 - 8,0 8,0 - 50,8		AD 2000-Mbl. W 2	
3	INFO 1) 304L 316L 304 321 201 2205 301 316	ASME SA 240	2)	Band / coil Blech / Plate	2)	2)		



Explanation: +AT / AT = solution heat treated and detemred; N = Normalized or normalizing rolled / forming;
 NT = normalized and tempered; +QT / V = quenched and tempered; M = thermo mechanical treated
 AR = without annealing, SR = stress relieved; A = soft annealed, CR = controlled hot rolled
 Hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC:
 The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge